

ОАО «Судоремонтно-судостроительная корпорация»

27.07.2012г.

Заводская лаборатория

Заводской лабораторией были проведены испытания образцов кубов бетона, изготовленных с нанесением гидроизоляционной смеси «СТРИМСМЕСЬ» на морозостойкость.

Испытания проводились в соответствии с требованиями ГОСТ 10060.2-95 по третьему методу «ускоренный при многократном замораживании и оттаивании».

Поверхность образцов была обработана:

1. химическое фрезерование раствором сульфаминовой кислоты;
2. нанесение высокоадгезионного грунта «СИЛОКОР-ГРУНТ»;
3. нанесение гидроизоляционной смеси «СТРИМСМЕСЬ».

Одна партия образцов кубов бетона была испытана после 12 циклов замораживания-оттаивания, заключение от 18.07.2012г.

Далее испытания были продлены и прекращены после появления шелушения покрытия на 19 цикле замораживания-оттаивания.

Результат испытаний занесён в журнал и представлен в виде Таблицы 1.

Таблица 1

№ Обр	Нач. испыт. Окон. Испыт	Прочность образцов кгс/см ²	Средняя Прочность образцов кгс/см ²
Основные			
1	29.06.12 27.07.12	504	504
2		500	
3		504	
4		509	
5		494	
6		502	
контрольные			
7		257	452
8		485	
9		418	
10		418	
11		447	
12		456	

Потеря по прочности образцов отсутствует.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ:

Марка бетона по морозостойкости составляет F 600.

Начальник ЗЛ
Лаборант по ж/б

Рогожева Е.С.
Челнокова М.А.

